

# 動作確認チェックシート

検査日	2025年4月17日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	窒素ガス精製装置	電源電圧	単相 200V	重量	258 Kg
型式	UIP-10E-S	周波数	60Hz 専用	精製能力	100Nm <sup>3</sup> /h
メーカー名	日本パイオニクス	適用ガス	N <sub>2</sub>	最高使用圧力	0.8MPa
機械Ser.No	D-3417	外寸	W800D650H1800	設備電力	1.4KVA
製造年月	2007年	使用流量	10m <sup>3</sup> /h		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

**備考(動作確認内容・不具合内容等)** 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

装置立ち上げ確認

・単相200Vを供給してシステムが立ち上がることを確認 (ガス系統は未接続)

①START STOPの点灯を確認



・デジタル表示の確認

設定値 操作の確認



②水分計パネル・・・表示確認



※精製動作は確認していません。

取扱説明書(無し)

## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

動作(OK) 作業工数[ 4.0 ]

検査担当者[ 永松 ]

ユーザー名[ ]

(備考欄コメント)

※精製動作は確認していません。

出荷日 年 月 日

[責任者]

